Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «ИЭК МЕТАЛЛ-ПЛАСТ» (ООО «ИЭК МЕТАЛЛ-ПЛАСТ»)

Таблица 1

		ество рабочих мест и численность ников, занятых на этих рабочих	Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)										
Наименование		местах											
	в том числе на которых всего проведена специальная оценка условий труда		класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
Рабочие места (ед.) - основные/все	472	68	0	35	28	5	0	0	0				
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	1248	230	0	88	118	24	0	0	0				
из них женщин	453	98	0	47	51	0	0	0	0				
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
из них инвалидов	23	1	0	1	0	0	0	0	0				

Таблица 2

		Классы (подклассы) условий труда														6.1		L		e le			
Индиви- дуаль- ный номер рабоче- го места	Профессия/ должность/ специальность работника	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспече- ние (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Управление заводом																						
1	Ведущий юрисконсульт	Н	e	т			ф	a	К	T	0	р	0	В		2							
	Литьевой комплекс																						
2	Директор комплекса	2	-	-	2	-	-	-	-	-		٠	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Инструментальный участок																						
3	Слесарь-инструментальщик (6 разряда)	2	-	-	2	-	-		-	-	8	-		2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Слесарь-инструментальщик (6 разряда)	2			2	-	-	N=0	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Слесарь-инструментальщик (6	2	(-)	-	2	-	•	-	-	-				2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

разряд) Цех № 5, участок литья 6A Литейщик пластмасс 2 разряда 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 6-1A Литейщик пластмасс 2 разряда 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет (6A)7A Литейщик пластмасс 2 разряда 2 2 ---2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 7-1A Литейщик пластмасс 2 разряда 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет (7A)Литейщик пластмасс 2 разряда 8A 2 2 --2 2 2 --2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 8-1A Литейщик пластмасс 2 разряда 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет (8A)Литейщик пластмасс 2 разряда 9A 2 2 -2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 9-1A Литейщик пластмасс 2 разряда 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет (9A)10A Литейщик пластмасс 2 разряда 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 10-1A Литейщик пластмасс 2 разряда 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет (10A)Участок обеспечения производства (УОП) Аппаратчик дозирования (3 11 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет разряда) Металлообрабатывающий комплекс Llex №1 Участок дуговой сварки Электросварщик на автомати-2 12 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ческой машине (2 разряда) Электросварщик на автомати-13 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ческой машине (2 разряда) Цех №3 Участок по производству лестничных лотков Укладчик-упаковщик (2 разря-14 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет да) Участок по производству металлолотков Слесарь-инструментальщик (5 15 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет разряда) Служба главного инженера Отдел охраны труда и промышленной безопасности Специалист по ОТ 16 ----2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет Административнохозяйственный отдел 17 Архивариус Н e T ф a К T 0 2 p 0 В Уборщик производственных 18 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет помешений

Уборщик производственных 19 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет помещений Транспортный отдел 20 Водитель автомобиля 2 2 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет Служба снабжения Складской комплекс Заместитель начальника ком-21 ф T 2 T 0 p 0 плекса по учету Склад комплектующих и сопутствующих материалов металлообрабатывающего производства цеха № 3 22 Кладовщик 1 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет Служба технического директора Бюро конструкторской документации Инженер-конструктор 2 кате-23 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет гории Бюро технологических норм Начальник бюро 24 H e T ф a К T 0 p 0 В 2 Бюро технологической оснастки Заместитель начальника бюро 25 -2 1 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет Экструзионный комплекс 26 Директор комплекса 2 2 --2 -1 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет Заместитель директора ком-27 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет плекса Инструментальный участок Наладчик технологического 28 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет оборудования (4 разряда) Слесарь-инструментальщик (6 29 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет разряда) Участок по ремонту и обслуживанию электрооборудования Электромонтер по ремонту и 30 обслуживанию электрообору-2 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет дования (5 разряда) Электромонтер по ремонту и 31 обслуживанию электрообору-2 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет дования (6 разряда) Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрообору-32A 2 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет дования (6 разряда) Электромонтер по ремонту и 32-1A 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет (32A)обслуживанию электрообору-

дования (6 разряда) Электромонтер по ремонту и 32-2A обслуживанию электрообору-2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет (32A)дования (6 разряда) Слесарь по контрольноизмерительным приборам и 33 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет автоматике (6 разряда) Цех №4 Участок гофротрубы Машинист экструдера (4 раз-34 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (4 раз-35 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Участок транспортировки Водитель погрузчика (3 разря-36 2 2 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет да) Водитель погрузчика (3 разря-37 2 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет да) Участок упаковки Укладчик-упаковщик (3 разря-38A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет да) 38-1A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (38A)да) 38-2A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (38A)Укладчик-упаковщик (3 разря-39A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет 39-1A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (39A)да) 39-2A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 Да 3.1 3.1 Нет Нет Нет Нет Нет (39A)да) Укладчик-упаковщик (3 разря-40A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет 40-1A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (40A)ла) 40-2A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Нет Да Нет Нет Нет Нет (40A)да) Укладчик-упаковщик (3 разря-41A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет 41-1A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (41A)да) 41-2A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (41A)да) Укладчик-упаковщик (3 разря-42A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет 42-1A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Нет Да Нет Нет Нет Нет (42A)да)

42-2A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (42A)да) Укладчик-упаковщик (3 разря-43A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет Укладчик-упаковщик (3 разря-43-1A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (43A)да) 43-2A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 Да 3.1 Нет Нет Нет Нет Нет (43A)да) Укладчик-упаковщик (3 разря-44A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет 44-1A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (44A)да) 44-2A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 Да 3.1 Нет Нет Нет Нет Нет (44A)да) Укладчик-упаковщик (3 разря-45A 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет 45-1A Укладчик-упаковщик (3 разря-3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет (45A)да) Участок экструзионной линии Машинист экструдера (2 раз-2 46 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (3 раз-47 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (3 раз-48 2 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (3 раз-49 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет ряда) Нет Машинист экструдера (4 раз-50 2 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (4 раз-51 2 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (4 раз-52 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (4 раз-53 2 3.1 2 2 3.1 3.1 Нет Да Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (5 раз-54 2 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (5 раз-55 2 3.1 2 2 3.1 3.1 Нет Нет Да Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (5 раз-56 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (5 раз-57 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (5 раз-2 58 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда) Машинист экструдера (5 раз-59 2 3.1 2 2 3.1 3.1 Да Нет Нет Нет Нет Нет ряда)

)											
	Штамповочный участок														1								
60	Штамповщик (3 разряда)	2	-	-	3.1	-	-		-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Штамповщик (3 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	-		-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех №7																						
62	Мастер	2	-	•	2	-	+	-		-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63	Водитель погрузчика (3 разряд)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок грануляции																						
64	Машинист гранулирования пластических масс (5 разряда)	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65	Машинист гранулирования пластических масс (5 разряда)	2	-	2	3.2	-	-	-		-	-	-	-	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок компаунда																						
66A	Аппаратчик приготовления компаундов 5 разряда	2	-	2	3.2	-	-	-	•		-	-	-	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
66-1A (66A)	Аппаратчик приготовления компаундов 5 разряда	2	-	2	3.2	-	-	-	I	×	-	-	-	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
67	Аппаратчик приготовления компаундов 5 разряда	2	-	2	3.2	-	=	-		1	-		-	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
68	Аппаратчик приготовления компаундов 5 разряда	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 09.09.2016

Председатель комиссии по проведению специально	ой оценки условий труда	
Первый заместитель генерального ди-		200011
ректора		30,09.16
(должность)	Ф.И.О.	(дата)
Члены комиссии по проведению специальной оцеят	ки условий труда:	
Начальник смены (председатель совета		10 20 1
трудового коллектива)		18.09.2016
(должность)	Ф.И.О.	(дата)
Главный технолог		(дата) 27.09.2016
(должность)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник отдела персонала	_	21.09.2016
(должность)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник отдела охраны труда и про-		21 24 2211
мышленной безопасности		26.09.2016
(должность)	(O.N.O.)	(пата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2106

(№ в реестре экспертов)

(подинсь)

(Ф.И.О.)

(дата)