Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "ИЭК ХОЛДИНГ"

	7 ~	
- 1	Габлица	
_	аолица	

	Количе работ	ество рабочих мест и численность гников, занятых на этих рабочих	Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)											
Наименование		местах				кла	icc 3							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
Рабочие места (ед.) - основные/все	530	52	0	39	11	2	0	0	0					
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	951	144	0	71	62	11	0	0	0					
из них женщин	297	28	0	28	0	0	0	0	0					
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
из них инвалидов	15	0	0	0	0	0	0	0	0					

Таблица 2

		1				Y.C.										r		,	,	,	,	aomi	114 2
			_			Кла	ассы (подкл	іассы)	усло	вий тр	уда					. .				ည		
Индиви- дуаль- ный номер рабоче- го места	Профессия/ должность/ специальность работника	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспече- ние (да/нст)
11	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
4	Основное производство																10		20			23	27
	Металлообрабатывающее																						-
	· производство																						
	Цex №1																						<u> </u>
111	Экономист 1 категории	-	_	-	-	-	-	-	-	:-	-	_			_	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112	Техник	-	-	-	2	_	-	-		-	-	-	-	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113A	Оператор станка с программ- ным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	=	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
113-1A	Оператор станка с программ-	2	-	2	3.1	-	-	_	_	7			-	2	_	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

				1										1 .									
(113A)	ным управлением			T		T	T	T	I	1			Ι	-	C 8	T		T		T :	T -	<u> </u>	
113-2A (113A)	Оператор станка с программ- ным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-		-	2		3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113-3A (113A)	Оператор станка с программ- ным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113-4A (113A)	Оператор станка с программ- ным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114A	Оператор станка с программ- ным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114-1A (114A)	Оператор станка с программ- ным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех №3																						
115	Начальник цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116	Заместитель начальника цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117	Мастер	-	-	-	2			-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	_		-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок транспортировки			ļ																			
119	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Пластиковое производство																						
	Экструзионное производство																						
	<u>Цех №4</u>	-																					
121	Участок экструзии Машинист экструдера				2.4		ļ																
122	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123	Машинист экструдера	2 2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	•	2		3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127	Машинист экструдера	2	-	3.1	3.1	-	-	-		-		_	-	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок транспортировки			3.1	3.1			-		-	-	-			-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
128	Транспортировщик	2	-	2	3.1		-	-	-	-	-	_		2		3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	II
129	Транспортировщик	2	_	2	3.1		_			-	-	_	-	2		3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130	Водитель погрузчика	2		2	2	2	-	2	2	-		_	-	1	2	2	2	Heт	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
131	Водитель погрузчика	2	-	2	2	2	-	2	2	-	-		_	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
132	Водитель погрузчика	2	1-1	2	2	2	-	2	2	-	-		_	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
133	Водитель погрузчика	2	-	2	2	2	-	2	2	-		-	-	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок компаунда																	1101	1101	1101	1101	1101	1101
134A	Аппаратчик приготовления компаундов	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
134-1A (134A)	Аппаратчик приготовления компаундов	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
135A	Аппаратчик приготовления компаундов	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
135-1A (135A)	Аппаратчик приготовления компаундов	-	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

.

	П			(·			,					(_									
	Литьевое производство				-																		
106	Цех №5																						
136	Начальник цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок обеспечения произ- водства (УОП)																						
137	Техник-лаборант	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-		2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Инструментальный участок										1			<u> </u>				1101	1101	Tier	1101	1101	1101
138	Начальник участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
139	Инженер по инструменту	_		-	-	-	-	-	-	-	-	 	_	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
140	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
141	Токарь	2	-	-	2	-	-	-		-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
142	Слесарь-ремонтник	2	-	2	2	T -	-	_	2	_	-	-	_	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
143A	Наладчик технологического оборудования	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
143-1A (143A)	Наладчик технологического оборудования	-	-	_	2	-	-		2	-	_	-	_	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(11311)	Производственно- диспетчерский отдел																	1101	1101	1101	1101	1101	1101
144	Заместитель главного диспетчера	_	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	•	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
145	Инженер по комплектации материалов	-	-	-	-	-	-	-	» -	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
146	Диспетчер		-	-	-	-	-	_	-	-		-	-	-		2	2	Llan	IIam	11	I I	I I am	11
147	Оператор диспетчерского от- дела	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет Нет	Нет	Нет Нет	Нет Нет	Нет
	Склад полуфабрикатов МП иеха №1																						
148	Кладовщик	_	_	_	2	_	_		_	-	-							* *		ļ.,.			
	Склад полуфабрикатов литье-				2	-	-	-	-	-		-	-	-	s#1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
149	Кладовщик	-	-	_	-	_	-		-	_	_			-		2	2	11	11	11	11	11	TT
	Служба технической под- держки производства								_	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел главного технолога																	-					
	ОГК, бюро конструкторской документации																						
150	Начальник бюро	- 1	-	-	-	-			_				_			2	2	II	Han	Hann	11	11	11
	Отдел главного технолога												-	-	-			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
151	Ведущий инженер-технолог по сварке	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба снабжения и логи- стики																						
	Служба складской логистики																			-			
	Склад комплектующих и со- путствующих материалов металлообрабатывающего																						

	T			(,		·					_(_			•	,					
	производства цеха №1			`	1									(P	-		W. 1		0.00		- 14	
152	Водитель погрузчика	2	-	_	2	2	-	2	2	(=)	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
153	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154A	Грузчик	-	-	-	2	-	-		-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154-1A (154A)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-		-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Склад комплектующих и со- путствующих материалов металлообрабатывающего производства цеха №3																						
155	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Склад экструзионного произ- водства																						
156	Кладовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157	Кладовщик		-	_	2	-	-	-	-	-	-	_	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158	Водитель погрузчика	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	_	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159A	Водитель погрузчика		-		2	2	-	2	2	-	_			2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159-1A (159A)	Водитель погрузчика	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Склад литьевого производства								-														
160	Кладовщик	_	-	-	_	-	_	-	-	-	-	_	-	-	_	2	. 2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161A	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-	_	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161-1A (161A)	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба персонала																						
162	Заместитель директора производственных комплексов по персоналу	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 26.11.2019

Председатель комиссии по проведен	нию специальной оценки	условий труда	
Заместитель директора производствен-			00 00 000
ных комплексов			29. 11. dolg
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Члены комиссии по проведению спе Начальник смены (председатель совета трудового коллектива)	ециальной онжики услови	ій труда: Фи.о.	28.18.20192
Главный технолог		V.H.O.	(дата)

Начальник отдела организации труда и заработной платы (должность)		(Ф.И.О.)	2 A. Id. 2019 ₂	
Начальник отдела охраны труда и про- мышленной безопасности (должность)		(Ф.И.О.)	28. 11. 2019 (nata)	
Эксперт(-ы) организации, проводин 2106 (№ в реестре экспертов)	вшей специальную оцен	ку условий труда:	2 6 НОЯ 2019 (дата)	